

ADHESOL

ET 260 LV

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ

Технический паспорт
TDS ADHESOL ET 260 LV 01/02/2023

ADHESOL ET260 LV – это двухкомпонентный эпоксидный клей с низкой вязкостью, специально разработанный для заполнения пазов и герметизации труднодоступных мест, способный склеивать детали с зазором до 0,5 мм.

За счет короткого времени жизни, способен склеивать материалы, набирая транспортировочную прочность за 2,5-3 часа после нанесения. Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

Клей обладает отличной химической устойчивостью к агрессивным средам и может быть использован для герметизации изделий, работающих в сложных условиях эксплуатации.

ADHESOL ET260 LV упакован в специализированные картриджи, которые при использовании гарантируют простое и точное смешивание компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Набор первичной прочности через 2,5-3 часа;
- Способен заполнять зазоры до 0,5 мм
- Саморастекающийся
- Не дает усадки
- Простота использования
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Химически нейтрален ко многим склеиваемым материалам
- Полное отверждение при комнатной температуре
- Широкий температурный диапазон применения (-40°C +85°C)
- Отличная устойчивость к химически агрессивным средам
- Обладает диэлектрическими свойствами
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ

ADHESOL™
adhesive solutions



УПАКОВКА:

ADHESOL ET260 LV выпускается в двойных картриджах объемом 50 и 400 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.52.10-010-29849259-2021

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Энергетика
- Производство систем безопасности
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Общее машиностроение
- Производство электродвигателей
- Приборостроение
- Изготовление изделий из композитов
- Производство АКБ
- Производство КИП и А
- Обслуживание и ремонт оборудования
- Металлообработка

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Заливка электронных компонентов и защита от воздействия от агрессивных сред
- Склеивание разнородных деталей и деталей с различным температурным расширением
- Пломбирование различного оборудования
- Фиксация проводов
- Герметизация силовых разъемов
- Инкапсуляция счетчиков электроэнергии
- Производство и ремонт АКБ

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	ET260 LV A	ET260 LV B
Химический состав	Эпоксид	
Цвет	белый	белый
Динамическая вязкость, мПа·с	3 000-5 000	1 000-3 000
Плотность, кг/л	1,2-1,5	0,9-1,1

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	0,5 мм
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	2 000-4 000
Цвет	белый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), ч	2,5-3
Рабочая прочность, ч	15-18
Полная прочность, ч	24
Прочность на отрыв (ISO 4578), МПа	10
Твердость по Шору, D	30-35
Относительное удлинение при разрыве, %	3-4
* Рабочая температура	от -40°C до +85°C

* Может подвергаться воздействию более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут испытывать чрезмерные нагрузки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить картридж в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на картридж необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом). Время выработки (жизнеспособность) готовой смеси 2-3 часа. При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ET 260 LV** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически подходящим абразивным инструментом.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ET 260 LV** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL
USE ONLY**



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
info@adhesol.ru
сайт: elastomeric.ru
adhesol.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.