

ADHESOL

ES127 SMD

ADHESOL™
adhesive solutions

Термоотверждающийся однокомпонентный эпоксидный клей для SMD монтажа

Технический паспорт
TDS ADHESOL ES127 SMD 15/12/2022

Adhesol ES127 SMD – однокомпонентный эпоксидный клей специально разработанный для поверхностного монтажа компонентов на печатные платы. Состав обладает ускоренным временем застывания при пониженной температуре отверждения. Композиция подходит, для работы в автоматической дозирующей установке при условии малого подъема дозирующей насадки.

Продукт обладает отличными адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных по сложности корпусов: от стандартных до сложных.

Adhesol ES127 SMD является однокомпонентной эпоксидной композицией готовой к применению, что предотвращает возможные ошибки при смешивании и взвешивании состава, так же состав не содержит растворителей, являясь химически нейтральным и не оказывая вредного воздействия на склеиваемые материалы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличные диэлектрические свойства
- Ускоренное время застывания при низкой температуре
- Низкое влагопоглощение
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Химически нейтрален к большинству материалов
- Контролируемый процесс отверждения
- Минимальная усадка при полимеризации
- Готов к применению непосредственно из флакона, без предварительной подготовки и смешивания
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ

УПАКОВКА:

ADHESOL ES127 SMD

поставляется в шприцах по 10 мл и 50 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.52.10-010-29849259-2022

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе
полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Приборостроение
- Производство КИП и А
- Производство бытовой техники
- Производство радиодеталей

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО СОСТАВА:

Параметр	ES127 SMD
Химический состав	Эпоксидная смола
Цвет	красно-коричневый
Динамическая вязкость, МПа·с	64 000 – 65 000
Плотность, кг/л	1,05
Максимальный зазор между сопрягаемыми деталями, мм	0,25

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Прочность на сдвиг (сталь) МПа	20-35
Прочность на сдвиг (алюминий) МПа	14-27
Прочность на сдвиг (цинк) МПа	20-35
Коэффициент теплового расширения, мкм/м /°С	при 25-70°С – 50, при 90-150°С - 164
Твердость по Шору, D	75
Рабочая температура	от -40°С до +180°С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем и высушены. Если на поверхности металлов присутствует окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей наносится в необходимом количестве для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей, с учётом того, что он хорошо сохраняет форму наносимых точек. При нанесении клея необходимо избегать формирования в нём пузырьков воздуха. При сопряжении деталей необходимо обеспечить их достаточно сильное сжатие для того, чтобы клей равномерно распределился по всем склеиваемым поверхностям. Соединяемые детали должны быть сжаты между собой в течении всего времени отверждения клея. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания, недопустимо. Состав пригоден для автоматического и для ручного нанесения.

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ ПРИ ТИПОВЫХ УСЛОВИЯХ:

+120°C - 10 мин. / +150°C - 5 мин. / +180°C - 3 мин - необходимо уточнить данные у лаборатории

При выборе режима отверждения, необходимо учитывать размеры и свойства склеиваемых материалов.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **ADHESOL ES127 SMD** перевозится в заводской упаковке любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Не отвержденный клей может быть удален с помощью органических растворителей. Отмываемые платы должны быть полностью высушены до их помещения в отмывочную машину. После отверждения: Приклеенные компоненты могут быть удалены после их нагрева свыше температуры 100°C. Остатки клея удаляются после прогрева острым инструментом посредством механической обработки.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отвержденный материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

6 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +5°C до +7°C, вдали от прямых солнечных лучей.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **ADHESOL ES127 SMD** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке ADHESOL отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть создан по техническому заданию заказчика. Возможна разработка композиции с такими техническими параметрами как отверждение при пониженных температурах, нестандартный цвет, высокие или низкие показатели вязкости, эластичности, плотности, повышенная стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL
USE ONLY**



Изготовитель: ООО «Эластомерик Системс»
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А, пом. 27-28

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru
info@adhesol.ru
сайт: elastomeric.ru
adhesol.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетене, является точной и основана на знаниях, имеющихся в данный момент у производителя. Она предназначена, чтобы помочь пользователю оценить опасность продукта и определить меры безопасности, которые необходимо соблюдать при его использовании. Проверка всех условий применения материала с нашей стороны невозможна, поэтому рекомендации и предложения по работе с продуктом предоставляются без гарантии производителя. Перед применением адгезива убедитесь в его соответствии вашим требованиям. С выпуском данного бюллетеня предыдущая версия документа считается недействительной.